

# QUICK DISCONNECT by WEST

Documento utile alla creazione di Braccetti Scollegabili per Barra Stabilizzatrice



Preparazione dei materiali: (moltiplicare tutto x2, il progetto fa riferimento ad 1 braccetto!)

- Tagliare un tondino pieno in materiale C40 o Fe42 di Diametro 20mm Lunghezza 122mm
- Tagliare un tondino pieno in materiale C40 o Fe42 di Diametro 20mm Lunghezza 127mm
- Tagliare un tubo da Diametro esterno 34mm e Diametro interno 25mm ( 1") Lunghezza 21.5mm
- Tagliare un tondino pieno in materiale C40 o Fe42 di Diametro 30mm Lunghezza 20mm

Procedure di lavorazione:

( Particolare n° 1 in foto)

- Piazzare il tondino di Diametro 20mm Lunghezza 127mm nel mandrino del tornio
- Eseguire sgrossatura e finitura in testa per la Lunghezza di 1mm
- Con l'ausilio della contropunta praticare un foro nel pezzo di Diametro 15mm e Profondità 44mm
- Girare il pezzo sul mandrino
- Eseguire sgrossatura e finitura in testa per la Lunghezza di 1mm
- Lavorare il pezzo fino a portare il Diametro iniziale 20mm a 10mm per una Lunghezza di 65mm
- Con una filiera M10 eseguire una filettatura per una Lunghezza di 25-30mm
- Togliere il pezzo e controllare che le nuove misure siano corrette
- Lunghezza totale 125mm
- Diametro 20mm Lunghezza 60mm con foro Diametro 15mm Profondità 44mm
- Diametro 10mm Lunghezza 65mm con filettatura M10 Lunghezza 25-30mm

( Particolare n°2 in foto)

- Piazzare il tondino di Diametro 20mm Lunghezza 122mm nel mandrino del tornio
- Eseguire sgrossatura e finitura in testa per la Lunghezza di 1mm
- Girare il pezzo sul mandrino
- Eseguire sgrossatura e finitura in testa per la Lunghezza di 1mm
- Lavorare il pezzo fino a portare il Diametro iniziale 20mm a 14,9mm per una Lunghezza di 42mm
- Togliere il pezzo e controllare che le nuove misure siano corrette

- Lunghezza totale 120mm
- Diametro 20mm Lunghezza 78mm
- Diametro 14,9mm Lunghezza 42mm

( Particolare n°4 in foto)

- Piazzare il tondino Diametro 30mm Lunghezza 20mm nel mandrino ( o su trapano)
- Effettuare un foro passante Diametro 12,5mm
- Togliere il pezzo

### Montaggio

- Prendere il particolare n°2
- Prendere il tubo Diametro interno 25mm
- Saldare il particolare n°2 in perpendicolare al tubo tenendosi ben centrati su quest'ultimo
- Assemblare i particolari n°1 con n°2 con innesto maschio/femmina (Diametro 14,9mm in foro Diametro 15mm)
- Eseguire spinatura dei particolari con foro Diametro 8mm

(Particolare n°3 in foto)

Il particolare n°3 in foto presenta una spina Diametro 8mm Lunghezza 35mm con una copiglia di fermo.

- Procurarsi una copiglia normalmente usata nelle forcelle dei pistoni pneumatici Diametro 12mm
- Eliminare la spina presente sulla copiglia perchè di materiali solitamente poco resistenti
- Al posto della spina tagliata innestare la nuova spina in ferro/acciaio di Diametro 8mm Lunghezza 35mm e saldarla alla copiglia (bastano 2 punti di saldatura, facendo attenzione a non causare fori nella copiglia)
- Ottenete una copiglia con spina molto più resistente dell'originale

Provate la copiglia sulla spinatura precedentemente effettuata sui particolari n°1 e n°2 e controllatene l'efficacia.

### Riassemblaggio finale e Installazione

Prendere il particolare n°2 e inserire nel foro Diametro 25mm il SilentBlock (Gommino e bussola) recuperato dai braccetti originali  
 Rimontare i braccetti nelle loro sedi inserendo tra SilentBlock e supporto il distanziale Diametro 30mm Lunghezza 20mm Foro 12,5mm Utilizzando una vite TCEI (brugola) M12 x 70mm e dado M12  
 Fissate la Barra Stabilizzatrice inserendo i gommini originali sul braccetto e chiudere con dado M10

## PROVATE IL MECCANISMO

Se tutto è OK,

smontare il braccetto e procedere alla verniciatura preceduta da uno strato di antiruggine

Nel riassembleare ricordarsi di ingrassare bene le parti innestabili

***NB: Il progetto in questione fa riferimento a misurazioni fatte su Jeep Cherokee XJ '90 con Kit 3"***

***Per le Lunghezze originali sottrarre alla Lunghezza totale 50mm (sempre riferito a XJ )***

L'autore del progetto non si prende nessuna responsabilità per danneggiamenti o malfunzionamenti dovuti a errate lavorazioni o utilizzi

**Sempre e comunque W JEEP!**